



DECLARACION DE CONFORMIDAD CONFORMITY DECLARATION

LACOR MENAJE PROFESIONAL, S.L.

B° San Juan s/n
20570 Bergara
SPAIN

Grupo Marcos Larrañaga y Cia

Tfno: 943 76 90 30 Tfno: +(34) 943 76 91 74
Fax : 943 76 53 87 Fax : +(34) 943 76 92 22
E-Mail : comercial@lacor.es , export@lacor.es
www.lacor.es

Expedido en Bergara a 03/12/2010

Issued in Bergara on 12/3/2010

El que suscribe

LACOR MENAJE PROFESIONAL, S.L.

Con N.I.F. B20892394

Declara bajo su responsabilidad que el producto comercializado con la referencia y descripción siguientes (ver parte inferior) cumple las normativas indicadas.

Esta declaración se expide para dar cumplimiento a la Directiva Europea sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con los alimentos 1935/2004 CEE

The undersigned,

LACOR MENAJE PROFESIONAL, S.L.

With Tax Id. no. B20892394

Hereby declares under his/her responsibility that the product marketed with the following reference and description (see below) complies with the indicated regulations.

This declaration is issued to comply with the European Directive 1935/2004 EEC on materials and objects meant to come into contact with food products.

Ref.	Descripción / Description
69315	MAQUINA ELABORACION HELADO 150 W.
	150 W. ELECTRIC ICE CREAM MAKER

\$\$\$\$\$

\$\$\$\$\$1

LACOR MENAJE PROFESIONAL, S.L.

INFORME DE ENSAYO Nº L/0029500- 1

HOJA: 1

TEST REPORT Nº // RAPPORT D'ESSAI Nº

PAGE // FEUILLE

SOLICITANTE

APPLICANT // PETITIONNAIRE

PLASTICAS REINER, S.L
Att. D. José Ignacio León
POLIGONO ITZIAR, H3
20820-DEBA (GUIPUZKOA)

FECHA DE RECEPCIÓN DE LA/S MUESTRA/S:

DATE OF RECEIPT OF TEST ITEMS // DATE DE RECEPTION DES ÉCHANTILLONS

- 13/11/2008

FECHA/S DE REALIZACIÓN DEL ENSAYO:

DATE TEST CONDUCTED // DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI

* Inicio // Start // Début : * Fin // End // Fin :

13/11/2008

18/12/2008

ENSAYO: Análisis según // According to // Selon

TEST // ESSAI

- UNE EN 1186-2:2002

Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 2: **Métodos de ensayo para la migración global en aceite de oliva por inmersión total.** // Materials and articles in contact with foodstuffs. Plastics. Part 2: Test methods for overall migration into olive oil by total immersion. // Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires. Matière plastique. Partie 2: Méthodes d'essai pour la migration globale dans l'huile d'olive par immersion totale.

- UNE EN 1186-3:2002

Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 3: **Métodos de ensayo para la migración global en simuladores de alimentos acuosos por inmersión total.** // Materials and articles in contact with foodstuffs. Plastics. Part 3: Test methods for overall migration into aqueous food simulants by total immersion. // Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires. Matière plastique. Partie 3: Méthodes d'essai pour la migration globale dans les liquides aqueux par immersion totale.

aplicadas a las referencias indicadas a continuación // applied to the references mentioned immediately after // aux références mentionnées ensuite.

DESCRIPCIÓN DE LA/S MUESTRA/S ENVIADA/S Y REFERENCIADA/S POR EL SOLICITANTE (ver Anexo I si procede):

SAMPLE/S DESCRIPTION SENT TO US AND ACCOUNTED BY THE APPLICANT (see appendix I when appropriate) // DESCRIPTION DES ÉCHANTILLONS ENVOYÉS ET RÉFÉRENCIÉS PAR LE SOLICITANT (voir annexe I quand il y aura lieu)

- Bidones PEHD
- Obturadores PELD

CONCLUSIONES:

CONCLUSIONS

Cumple/n los requisitos de la(s) norma(s) indicada/s a continuación // They satisfy the requirements of the Standard // Ils satisfaisaient les exigences de la Norme:

-UNE EN 1186-2:2002: Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 2: **Métodos de ensayo para la migración global en aceite de oliva por inmersión total.** //Materials and articles in contact with foodstuffs. Plastics. Part 2: Test methods for overall migration into olive oil by total immersion. //Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires. Matière plastique. Partie 2: Méthodes d'essai pour la migration globale dans l'huile d'olive par immersion totale.

-UNE EN 1186-3:2002: Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 3: **Métodos de ensayo para la migración global en simuladores de alimentos acuosos por inmersión total.**

INFORME DE ENSAYO Nº L/0029500- 1

HOJA: 2

TEST REPORT Nº // RAPPORT D'ESSAI Nº

PAGE // FEUILLE

//Materials and articles in contact with foodstuffs. Plastics. Part 3: Test methods for overall migration into aqueous food simulants by total immersion. //Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires. Matière plastique. Partie 3: Méthodes d'essai pour la migration globale dans les liquides aqueux par immersion totale.

Sello/ Stamp

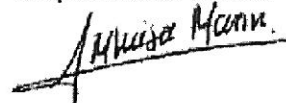


El director del Laboratorio //
Director of Laboratory



Ana Sánchez

El responsable del ensayo //
Responsible for the test



Mª Luisa Marín Nieto

FECHA DE EMISIÓN DEL INFORME: 19/12/2008
DATE OF ISSUE // DATE D'EMISSION DU RAPPORT

ESTE INFORME CONSTA DE 7
THIS REPORT HAS GOT/ CE RAPPORT COMPORTE

HOJAS
PAGE // FEUILLE



RESULTADOS DE LOS ENSAYOS SEGUN UNE EN 1186-2:2002

RESULTS OF THE TESTS // RESULTATS DES ESSAIS

METODO DE ENSAYO:

TEST METHOD Nº // METHODE D'ESSAI Nº

Tiempo: 10 días.

Temperatura: 40°C.

Simulante: oleoso.

Ensayo: un uso.

Análisis por triplicado.

RESULTADOS // RESULTS // RESULTATS:

Resultados expresados como miligramos de constituyentes liberados por decímetro cuadrado de superficie de material o artículo (mg/dm²):

MUESTRA/ SAMPLE / ECHANTILLON	Migración Global (mg/dm²)
- Máximo permitido // Limits // Limites	10
Bidones PEHD	Valores Individuales: 0.2, 0.3, 0.0. Valor Medio: 0.1.
Obluradores PELD	Valores Individuales: 8.0, 6.3, 3.6. Valor Medio: 5.9.

CONCLUSIONES

La muestra cumple con el límite de Migración global en simulante oleoso indicado en la Directiva 2002/72/CE sobre materiales y objetos plásticos en contacto con alimentos.



RESULTADOS DE LOS ENSAYOS SEGUN UNE EN 1186-3:2002

RESULTS OF THE TESTS // RESULTATS DES ESSAIS

METODO DE ENSAYO:

TEST METHOD Nº // METHODE D'ESSAI Nº

Tiempo: 10 días.

Temperatura: 40°C.

Simulante: ácido.

Ensayo: un uso.

Análisis por triplicado.

RESULTADOS // RESULTS // RESULTATS:

Resultados expresados como miligramos de constituyentes liberados por decímetro cuadrado de superficie de material o artículo (mg/dm²):

MUESTRA/ SAMPLE / ECHANTILLON	Migración Global (mg/dm²)	Migración Global (mg/Kg)
- Máximo permitido // Limits // Limites	10	60
Bidones PEHD	Valores Individuales: 0.6, 0.3, 0.7. Valor Medio: 0.5.	
Obturadores PELD	Valores Individuales: 0.5, 0.5, 0.2. Valor Medio: 0.4.	

CONCLUSIONES

La muestra cumple con el límite de Migración global en simulante ácido indicado en la Directiva 2002/72/CE sobre materiales y objetos plásticos en contacto con alimentos.



Irteera: 200900000118925

Salida:

OSASUN ERREGISTRATO OROKORRA

Espediente Zkia.: 2009/68

REGISTRO GENERAL SANITARIO

Nº Expediente: 2009/68

Izena edo Sozietatearen Izena / Nombre o Razón PLASTICAS REINER, S.L..		Identifikazio Fiskalaren Zk / Nº I.Fiscal B20343695
Helbide Soziala / Domicilio Social POLÍGONO INDUSTRIAL ITZIAR, PARCELA 43 20829 DEBA (GIPUZKOA)		
Industriaren Iharduera Fabrikazioa, Lantzea, Transformazioa, Biltegizaina Gai plastikoak / Fabricación, Elaboración, Transformación, Almacenista Materias plásticas		
Gakoa / Clave 39	Kategoria eta Iharduera / Categoría y Actividad 1/01,4/01	
Industriaren Helbidea / Domicilio Industria POLÍGONO ITZIAR, PARCELA 43 20829 DEBA (GIPUZKOA)		

Indarren dagoen Legeak dioenez eta Eusko Komunitate Autonomoko Osasunetako Zerbitsuek emandako baimenaren arabera, goian aipatutako Industria hori Osasun Erregistro Orokorrean sartua izan da honako zenbakiarekin

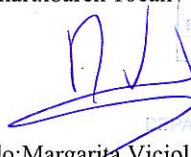
De conformidad con lo dispuesto en la Legislación vigente y a tenor de la autorización otorgada por los Servicios de Sanidad de la Comunidad Autónoma Vasca, ha sido inscrita la Industria de referencia en el Registro General Sanitario con el número

39.04015/SS

Inskripzio hori bost urtetan behin baliokidetu beharko da, eta baita oinarritzko instalakuntzetan edo prozesuetan aldakuntzak egiten direnetan ere

Dicha inscripción deberá ser convalidada cada cinco años, y en todo caso, cuando se introduzcan modificaciones en las instalaciones o procesos fundamentales.

VITORIA-GASTEIZ, 2009ko martxoaren 10ean / 10 de marzo de 2009


Sinatua/Fdo: Margarita Viciola García
Osasun Publikoko Zuzendaria
Directora de Salud Pública

VITORIA-GASTEIZ - C/Donostia-San Sebastian, 1
Tfno. 945-019201-Fax 945-019192

DECLARATION OF COMPLIANCE
With the Regulations concerning
Articles in Contact with Foodstuffs
According to Directive 2007/19/EC

Date: 25-11-2010

Product/Cod.:

Material: ACERO INOXIDABLE/ STAINLESS STEEL

Manufacturer: ACERINOX S.A.

Address: ACERINOX S.A.

Polígono Industrial Palmones
11379 Los Barrios (Cádiz)

The Manufacturer declares that the mentioned products are in conformity with European legislation relating to plastic materials and articles intended to come into contact with foodstuffs:

Regulation (EC) 1935/2004 and (EC) 975/2009;

Directives 2002/72/EC, 2004/01, 2004/19/EC, 2005/79; 2007/19/EC, 2008/39/EC.

Directive 2002/95/EC (RoHS)

Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)

The manufacturer states that the conditions under which the food contact suitability are guaranteed:

For use	Temperature, °C	Yes	No	Time
in a freezer	less than minus 18°C	X		No limitations
in a refrigerator	less than 5°C	X		No limitations
at room temperature	5-40°C	X		No limitations

Overall and Specific migration

This declaration of compliance has been drawn up on the basis of

declaration of suppliers of raw materials	X
analysis of overall migration	X
analysis of the - Substances are subject to limitation	X

We declare that in production no other raw materials or additives are used other than those permitted according to EU directives 2002/72/EC, 2004/01, 2004/19/EC, 2005/79; 2007/19/EC, 2008/39/EC. Product does not contain additives from animal.

Overall and Specific migration of products are below limits in Directives 2002/72/EC, 2004/19/EC, 2005/79/EC according to Test Reports. In accordance to EC-Directive 82/711/EEC (Basic rules tests of migration), 85/572/EEC (Simulant for the migration tests), amendments 93/8/EEC and 97/48/EEC, the specific and overall migrations are in compliance with EC directive 2002/72 and do not exceed the indicated limits.

Substances harmful to the environment (EN 13428, 13429, 13431, 13432)

Organotin compounds . We hereby declare, that the product is free of **Organotin compounds** such as **Monobutyltin (MBT)**, **Dibutyltin (DBT)** and **Tributyltin (TBT)**. Further, none of the constituent raw materials is specified by its supplier to contain any of the above mentioned substances as an impurity.

- **Phthalates**. We hereby declare, that the above mentioned product is free of **Phthalates**, in particular also free of Dibutyl phthalate (DBP), Diethyl phthalate (DEP), Diisononyl phthalate (DINP), Diethylhexylphthalate (DEHP), Di -isodecyl phthalate (DIDP), Di -n-octyl phthalate (DNOP) and Benzylbutylphthalate (BBP). Further, none of the constituent raw materials is specified by its supplier to contain phthalates as an impurity.
- **Epoxy**. We hereby declare, that the above mentioned product is free **BADGE** (Bisphenol-A DiGlycidyl Ether), **BFDGE** (Bisphenol-F DiGlycidyl Ether), **NOGE** (novolac glycidyl ethers) and some of their derivatives.
- **Halogen phenyls**. We hereby declare, that the above mentioned product is free of polybrominated biphenyls (PBB), polybrominated diphenyl ether (PBDE) and polychlorinated biphenyls (PCB). Further, none of the constituent raw materials is specified by its supplier to contain PBB, PBDE or PCB as an impurity.
- **Solvents**. We hereby declare, that the above mentioned product is free of **Dimethylformamide, Ethanol**.
- **Formaldehyde** . We hereby declare, that the product is free of **Formaldehyde**.
- **Palm oil**. We hereby declare, that the product is free of **palm oil** and its derivatives.

The production and distribution processes of this grade have been submitted to a systematic review in regards to Good Manufacturing Practices as defined by the framework Regulation (EC) 1935/2004 and the "GMP" Regulation (EC) 2023/2006 as amended.

Our Factory uses a) quality assurance system; b) quality control system.

Traceability of used components is according to Commission Regulation (EC) 178/2002

Purity criteria of substances are in accordance with Directives 95/31/EC, 95/45/EC, 96/77/EC.

ACERINOX, S.A.

JUAN VAQUERO VILAS
Jefe Dpto. Seguridad y Medio Ambiente