

GB

Mein Vater, der unsere Firma gründete, arbeitete ab 1961 in der Werkzeugmaschinenbranche.

18 Jahre war er bei dem damals größten Motorenwerk Thrige Titan tätig. Rationalisierungen und andere Umstände führten dazu, dass die Abteilung, in der er arbeitete, geschlossen wurde. Ihm wurde jedoch angeboten, weiterhin bei Thrige Titan zu arbeiten. Er sollte zuständig sein für den Verkauf der Produkte des Unternehmens an einem anderen Ort - hätte dazu aber umziehen müssen. Die Rücksicht der Familie gegenüber und da er gern in seinem Geburtsort wohnen bleiben wollte, waren ausschlaggebend dafür, dass er seinen eigenen Betrieb gründete. 1980 gründete er Scantool.

Später wurde es ihm möglich, KEF Motor mit dem gesamten Maschinenpark und allen Mitarbeitern von seinem alten Arbeitgeber Thrige Titan zu erwerben. Noch später kaufte er dann die Schleifmaschinenabteilung des schwedischen Unternehmens ARBOGA. Jetzt hatte er die größte und beste Schleifmaschinenproduktion mit dem größten Knowhow in Europa: Die Scantool Group.

Anfang 2005 kauften wir unsere größte Konkurrenz in der Plattenbearbeitung seit 25 Jahren auf - HM Machinery A/S und HM Teknik A/S in Thisted; durch diesen Kauf hat sich unser Sortiment maßgeblich erweitert. Gleichzeitig wurden unser Knowhow und unsere Fachkenntnisse auf dem Gebiet der Plattenbearbeitung durch die Anstellung der wichtigsten Mitarbeiter der früheren HM Machinery nachhaltig ergänzt.

Die Scantool Group besteht heute von 5 gut konsolidierten Gesellschaften:

Scantool A/S, Arboga A/S, KEF-Motor A/S, HM Machinery A/S og Scantool Group APS; alle Gesellschaften befinden sich im Besitz der Familie.

Willkommen in der Welt der Scantool Group



Claus Nielsen
Geschäftsführer

Welcome to the world of the Scantool Group!

On this page I will tell you a little about ourselves; who we are, where we are situated and what we stand for. Many of the customers who buy our machines are only aware of the brand name on the machine. Not many of them know that they are using a product manufactured by the largest and most experienced producer of grinding machines in Europe. Actually, we were the first to develop and start up serial production of the well-known industrial belt grinders.

Our experience in grinding and polishing goes way back; some of our key staff have worked with the manufacture of grinding machines for a great part of their lives.

The wide range of products we market all have one thing in common - they are known for their quality and good name. We produce most of the machines ourselves, either in our factory in Brovst or in co-operation with very competent, qualified sub suppliers in Denmark and abroad. Others are produced on a private label basis by high-quality factories abroad. These factories are specialists in their own field and we have co-operated with them for several years.

Even though we do not manufacture all machines ourselves, they are often manufactured according to our specifications and we can guarantee the quality.

My father started in this business in 1961. He was an employee at Trige Titan for 18 years. At that time, Trige Titan was a very large motor factory. As a result of rationalization and other initiatives, the division in which he worked was closed down. Even though he was offered employment with responsibility for sales elsewhere in Denmark, his consideration for his family, and the wish to remain in the area in which he was born, prompted him to start up Scantool with its own production in 1980.

Later on, it became possible for him to take over KEF-Motor with all their machines and key staff from his old employer, Trige Titan.

Later again, he bought the Swedish Arboga grinding machine division. He now owned Europe's best expertise in the field of grinding machine production and the Scantool Group was founded.

In 2005, we bought our biggest competitors over the past 25 years - HM Machinery A/S and HM Teknik A/S in Thisted. This enlarged our programme significantly.

At the same time, we reinforced our know how and expertise in sheet-metal processing significantly when we took on the former HM Machinery's key employees.

The Scantool Group consists of five private companies:

Scantool A/S, Arboga A/S, KEF-Motor A/S, HM Machinery A/S og Scantool Group APS

- all companies are owned by the Nielsen family.

Welcome to the world of the Scantool Group.



Claus Nielsen
Managing Director



KEF Motor's historie



Die Geschichte von KEF Motor



The history of KEF Motor



DK

KEF - Københavns Elektromotor Fabrik – blev grundlagt af fabrikant H.M. Nielsen i november 1910 i en baggård på Vesterbro i København. Hans Marius Nielsen blev født i 1870 i landsbyen Bøjden ved Fåborg på Fyn. Han var ældste søn af landsbyens smed, i en børneflokk på 6 og hjalp tidligt sin far ved essen i smedjen. Det siges, at han her lærte sine begreber om materialer, kvalitetsarbejde og håndværksmæssig tradition, som blev grundlæggende for hans senere virke. Sin læretid udstod han på Maskinfabrikken Svendborg. Som ung svend arbejdede han nogle år hos Emil Møllers telefonfabrik i Horsens. Herefter tog han til Stockholm og blev ansat hos L.M. Ericsson hvor han blev i nogle år. Men han ville hjem til Danmark igen og blev værkfører hos Thomas B. Thrige Motorfabrik i Odense. Her lærte han P.A. Fisker at kende.

Efter nogen tid rejste P.A. Fisker til København og startede egen virksomhed. Den 1.maj 1906 blev H.M.Nielsen optaget som medindehaver af denne. Sammen med sin gamle kollega, startede han en fremsynet produktion af små elektromotorer, under navnet Fisker & Nielsen. P.A. Fisker var fyldt med gode idéer til, hvordan motorer kunne anvendes, så han fremstillede alt fra ventilatorer og køkkenelevatore til kaffemøller og tøjroller. Også støvsugeren, der måtte skilles ad og samles igen utallige gange, før han endelig fandt frem til Nilfisk, den første elektriske støvsuger i Europa.

P.A. Fisker beholdt firmanavnet, selvom H.M. Nielsen afsluttede samarbejdet. Rygtet siger, at han var for nærig til at købe nyt brevpapir.

Kompagniskabet varede til 1910, hvor H.M. Nielsen stiftede Københavns Elektromotor Fabrik med det formål at fremstille elektromotorer under navnet KEF.

Lokalerne i Vesterbrogade 27 blev dog hurtigt for små og efter at have lejet sig ind forskellige steder på Vesterbro, endte det med, at han købte ejendommen Finsensvej 29 og en tilhørende grund på 1 tønde land. Hermed sikrede han fabrikkens udvidelsesmuligheder i mange år fremover.

H.M. Nielsen var forretningsmand og brugte megen tid på faglige organisationer. Han var i mange år medlem af både Jern- og Metalindustriens forretningsudvalg og Håndværkerforeningens bestyrelse. 1940 begyndte han at overdrage ledelsesfunktioner til sin søn, som var udlært på fabrikken og havde fået en ingeniøruddannelse i Tyskland. 1955 døde H.M. Nielsen 85 år gammel, han efterlod sig en virksomhed skabt i hans ånd efter gode håndværkertraditioner.

KEF var med sine 50 år på bagen igennem 2 verdenskrige. I disse perioder måtte kunderne aflevere bl.a. kobber kilo for kilo, da det var svært at skaffe råmaterialer. De to krige gav også ekstraordinære opgaver, således producerede KEF et utal af elektromotorer til postvæsenets biler samt blæsemotorer til gasgeneratorer for personbiler. På den måde var KEF med til at holde hjulene i Danmark i gang.

KEF fremstillede sine motorer på egne værksteder. Fabrikken havde et veludbygget moderne maskinværksted - stanseri - værktøjsmagerværksted og vikleri. På disse værksteder uddannede man mange lærlinge. Her var der en god, trofast og dygtig medarbejderstab med et kæmpe knowhow, hvoraf mange var startet som lærlinge på fabrikken. Det blev KEF's speciale at fremstille motorer efter opgave og industriens behov til oliefyr - vaske - maskiner - centrifuger - pumper - symaskiner - skibsdynamoer - elevatorer og cementindustrien. Derudover selvfølgelig også motorer til slibe- og polermaskiner. Der blev fremstillet motorer fra ¼ til 50 hk i både jævn- og vekselstrøm.

På 50 årsdagen 16. november 1960, havde KEF 175 ansatte – 4000m² under tag og en årsproduktion på 25.000 enheder. Få år efter købte Elektromotorfabrikken Thrige Titan hele virksomheden.

Thrige Titan flyttede 1965 hele produktionen til deres Aalborg afdeling, hvor produktionen fortsatte frem til 1979. I en rationaliseringsproces som Thrige Titan gennemgik i slutningen af halvfjerdserne blev alle aktiviteter lukket i Aalborg og samlet i Odense. Herfra fortsatte KEF produktionen af de velkendte slibemaskiner frem til 1988, hvor SCANTOOL GROUP overtog firmaet.

D

Die KEF - Københavns Elektromotor Fabrik – wurde vom Unternehmer H.M. Nielsen im November 1910 in einem Hinterhof im Kopenhagener Stadtteil Vesterbro gegründet. Geboren wurde Hans Marius Nielsen 1870 im Dorf Bøjden bei Fåborg auf der Insel Fünen. Als ältestes der sechs Kinder des Dorfschmieds half er seinem Vater schon in jungen Jahren in der Schmiede. Der Sage nach erwarb er bereits dort sein großes Wissen über Werkstoffe, Qualitätsarbeit und Handwerkstraditionen, auf die er in seinem späteren Berufsleben aufbauen konnte. Seine Lehrzeit verbrachte er in der Maschinenfabrik Svendborg. Später arbeitete er als junger Mann einige Jahre im Telefonwerk von Emil Møller in Horsens. Danach verschlug es ihn nach Stockholm, wo er einige Jahre bei L.M. Ericsson angestellt war. Dann zog es ihn zurück nach Dänemark, wo er in der Motorfabrik Thomas B. Thrige in Odense eine Stelle als Werkmeister fand.

Dort lernte er auch einen Kollegen namens P.A. Fisker kennen, der etwas später in Kopenhagen ein eigenes Unternehmen gründete. Am 1. Mai 1906 stieg H.M. Nielsen als Teilhaber ein und begann zusammen mit seinem ehemaligen Kollegen unter dem Namen Fisker & Nielsen die zukunftsweisende Produktion kleiner Elektromotoren. Da P.A. Fischer ständig neue Einsatzmöglichkeiten für seine Motoren entwickelte, wurden in dem Werk die verschiedensten Produkte gefertigt, von Ventilatoren und Küchenaufzügen bis zu Kaffeemøhlen und Wäschemangeln. Schließlich erfand er nach unzähligen Versuchen den Nilfisk, den ersten in Europa hergestellten elektrischen Staubsauger. Auch als H.M. Nielsen das Unternehmen verließ, behielt P.A. Fisker den ursprünglichen Firmennamen; der Legende nach weil er kein Geld für neues Briefpapier ausgeben wollte.

Im Jahr 1910 gründete H.M. Nielsen dann die Firma Københavns Elektromotor Fabrik, in der er unter dem Namen KEF eigene Elektromotoren produzierte.



Professionelle slibemaskiner til slibning af knive



Professionelle Schleifmaschinen zum Schleifen von Messern



Professional grinding machines for grinding of knives

Slibette 6

Knivsliber
Messerschleifer
Knife grinder

DK Specialsliber til slibning af knive, m.m. Udviklet i samarbejde med knivslibespecialister. Velegnet til brug i storkøkkener - slagterbutikker og for andre der er afhængig af skarpslebne knive i det daglige arbejde. Båndet på armen løber i pilens retning. Skiven i højre side er en **A** filt- eller **B** aftræksskive.

D Specialschleifer zum schleifen von Messern. Ist in Zusammenarbeit mit Messerschleif Spezialisten entwickelt. Sehr geeignet für Großküchen - Metzger - Schlachter und für alle die von scharfen Messern bei der Arbeit abhängig sind. Das Schleifband läuft in Pfeilrichtung. Die Scheibe rechts ist eine **A** Filz- oder **B** Gummischeibe.

GB Special grinder for sharpening of knives, etc.. Developed in co-operation with knife grinding specialists. Well suited for use in large kitchens - butcher shops etc. where sharpen knives are a necessity. The belt is running as indicated by the arrow. The disc on the left side is a **A** felt- or **B** extract disc.



DK Kan leveres på søjle med bord og vandkop

D Kann auf Ständer mit Tisch und Wassertopf geliefert werden

GB Available on pedestal with table and water cup



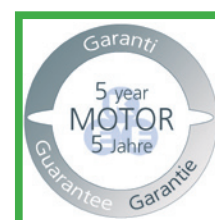
EXTRA !!



DK Alle Polette maskiner tilbydes, mod en mindre merpris, med motorbremse og separat nødstop

D Alle Polette Maschinen können gegen einen kleinen Mehrpreis mit Motorbrems und separatem Notstopp ausgerüstet werden.

GB All Polette machines are offered, against a small extra price, with motor brake and separate emergency stop.



Type	Varenummer	på Søjle	Båndarm	Korn	Skive størrelse	Skive	Spænding	Omdr./min	Ydelse	Mål L-B-H	Vægt
Model	Bestellnummer	auf Ständer	Bandarm	Korn	Scheiben Größe	Scheibe	Spannung	Umdr./min	Leistung	Maße L-B-H	Gewicht
Type	Article number	on Pedestal	Belt arml	Grit	Wheel size	Disc	Voltage	Rpm./min	Motor	Measurum. L-W-H	Weight
Slibette 6 N	864 103028	864 10 3128	800x50 mm	220	150x20x13ø mm	A	3x400/440-50 Hz	3000	560 wat	445x240x420 mm	16 kg
Slibette 6 N	864 103030	864 10 3130	800x50 mm	220	150x20x13ø mm	B	3x400/440-50 Hz	3000	560 watt	445x240x420 mm	16 kg